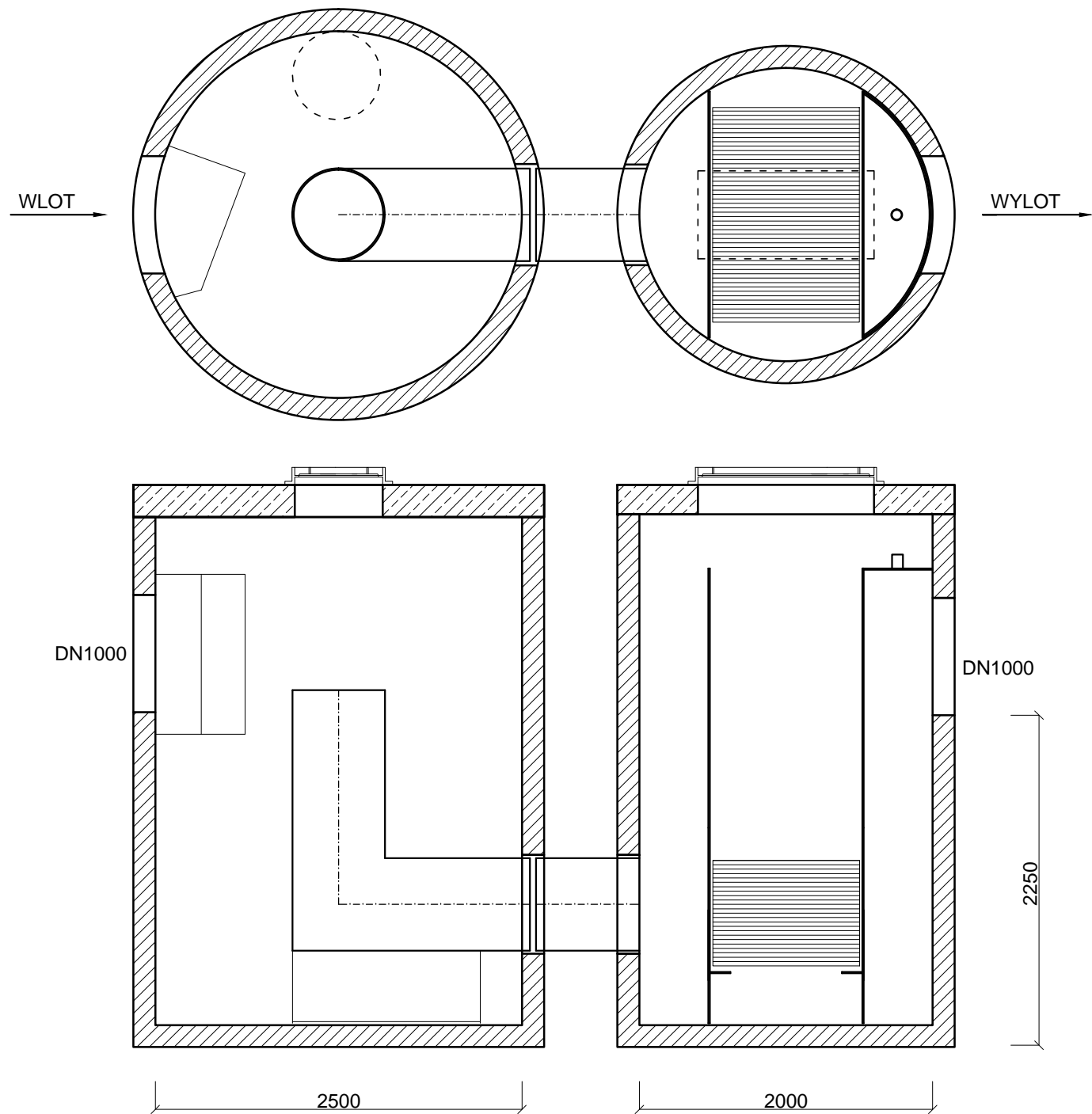


PRZYKŁADOWY RYSUNEK OCZYSZCZALNI WÓD OPADOWYCH I ROZTOPOWYCH

Wysokosprawny osadnik wirowy dwukomorowy z wkładem lamelowym
EOW-2L 80/800



Wysokosprawny dwukomorowy wirowy separator zawieszin zintegrowany z lamelowym separatorem cieczy lekkich, posiadający Deklarację Właściwości Użytkowych i oznakowanie CE na zgodność z normą PN-EN 858-1:2005/A1:2007 oraz krajową deklarację właściwości użytkowych i oznakowanie znakiem budowlanym na zgodność z Krajową Oceną Techniczną. Skuteczność usuwania zawieszin $\geq 100\mu\text{m}$: dla NS $>96\%$, dla 2-NS $>92\%$, dla 3-NS $>91\%$, stężenie zawieszin ogólnych na odpływie dla NS $<100\text{ mg/dm}^3$. Skuteczność usuwania substancji ropopochodnych przy badaniu wg PN-EN 858-1: dla NS $>99\%$, dla 2-NS $>92\%$, dla 3-NS $>92\%$, dla 4-NS $>89\%$, stężenie substancji ropopochodnych na odpływie dla NS $<5\text{ mg/dm}^3$. Urządzenie zabezpieczone przed wymywaniem zgromadzonych zanieczyszczeń oraz przystosowane do pracy w warunkach okresowego podtopienia kanalizacji. Deflektor kierunkowy na wlocie oraz odpływ rurą centralną zapewniające uzyskanie ruchu wirowego. Wydzielona komora separacji zawieszin oraz przegrody wewnętrzne wydzielające komory: wlotową, magazynowania ropopochodnych i wylotową z zamknięciem. Całość przepływu kierowana do urządzenia (aż do Q_{max}) przechodzi przez układ podczyszczający osadnika i przez pakiety lamelowe płytowe wielostrumieniowe o przepływie krzyżowym (bez bypassu). Możliwość zwiększenia zagłębienia przez zastosowanie dodatkowych kręgów nadbudowy. Nie dopuszcza się kominów złazowych. Wyposażenie wewnętrzne z PEHD. Urządzenie można wyposażyć w instalację alarmową informującą o zgromadzeniu maksymalnej ilości zanieczyszczeń. Światło włazów $\varnothing 625\text{ mm}$ oraz $600 \times 1200\text{ mm}$.

Korpusy urządzenia z prefabrykowanych elementów betonowych i żelbetonowych wykonywane zgodnie z Krajową Oceną Techniczną, dopuszczającą do ich stosowania w obszarach budownictwa ogólnego, w inżynierii komunikacyjnej oraz kolejowej, przystosowane do obciążenia badawczego 300kN zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 1917, wykonane z następujących materiałów:

- beton klasy C35/45
- klasa ekspozycji betonu (wg PN-EN 206:2014-04): XC4, XA1, XF1, XD3, XS3
- nasiąkliwość betonu (wg PN-88/B-06250): $<5\%$
- stopień wodoprzepuszczalności betonu (wg PN-88/B-06250): W8
- stopień mrozoodporności betonu w wodzie (wg PN-88/B-06250): F150
- stopień mrozoodporności betonu w 2% NaCl (wg PN-88/B-06250): F50
- wskaźnik w/c (wg PN-EN 206:2014-04): $\leq 0,45$
- zbrojenie ze stali AIII/AIIIN
- odporność chemiczna betonu bez powłok wg wymagań PN-EN 858-1:2005/A1:2007.

Q_{nom} przy 67% skuteczności oczyszczania: $147\text{ dm}^3/\text{s}$	
Q_{nom} przy 80% skuteczności oczyszczania: $64\text{ dm}^3/\text{s}$	
Q_{nom} : $80\text{ dm}^3/\text{s}$	Q_{max} : $800\text{ dm}^3/\text{s}$
Pojemność olejowa: 2100 dm^3	Pojemność części osadowej: 11330 dm^3
Pojemność części osadowej w separatorze lamelowym: 1010 dm^3	